

## **Технические требования к станку тороидальной непрерывной и сегментной намотки на круглом сердечнике**

1. Станок предназначен для непрерывной и сегментной многослойной намотки провода на круглые тороидальные сердечники.

2. Станок должен обеспечивать непрерывную и сегментную многослойную намотку провода на круглые тороидальные сердечники со следующими техническими параметрами.

2.1. Марка используемого провода – ПЭТВ-2 (провод медный эмалированный теплостойкий высокопрочный с нормальной изоляцией)

2.2. Техническое описание и характеристики сегментной многослойной намотки проводом катушек на тороидальном сердечнике.

– Приложение 1;2;3;4;5.

На тороидальные сердечники предварительно устанавливаются две пластиковые щеки, которые имеют на внешней радиусной части выступы (приложение 6):

3. Технические требования к станку.

3.1. Станок должен обеспечивать плотную намотку провода (допускается нахлест провода).

3.2. Станок должен быть оснащён программным блоком управления (микропроцессором); ввод и вывод информации на дисплее на русском языке.

3.4. Станок должен обеспечивать:

- непрерывную многослойную намотку (намотка на тороидальный сердечник витком к витку по внутреннему диаметру);

- сегментную многослойную намотку (намотка на сектор тороидального сердечника).

3.5. Станок должен быть оснащен комплектом дополнительного оборудования:

3.5.1 взаимозаменяемая намоточная головка со шпулей;

3.5.2 роликовый стол для удержания и вращения сердечников в процессе многослойной непрерывной и сегментной многослойной намотки;

3.6 Сегментная намотка должна программироваться и выполняться в автоматическом режиме с реверсным вращением сердечника удерживаемого в специальном приспособлении

3.7 Основание станка должно представлять собой несущее приспособление для различных головок намотки. Смена намоточной головки и роликового стола на другой типоразмер должна выполняться за время не более 15 минут.

3.8 Станок должен быть оснащен:

- кнопкой аварийного отключения;

- устройством ручного вращения катушки в роликовом столе и сегментном держателе;

- педалью плавной регулировки скорости намотки;

- микропроцессором с программным обеспечением на русском языке.
- панель оператора;

3.9 Намоточные головки должны быть оснащены:

- отрезным приспособлением провода;
- шпулей для провода;
- устройством для ручного вращения магазина;
- рычагом открывания шпули;

3.10 Роликовые столы должны быть оснащены:

- устройством позиционирования катушки;
- устройством зажатия катушки;
- рычагом открывания прижимных роликов

3.11. Электрическое подключение -230 В±10%, 50Гц

3.12. Требования надёжности:

Средний срок службы до капитального ремонта – 8 лет.

3.13. Режим работы – двухсменный.

3.14. Гарантийный срок – не менее 12 месяцев с даты поставки.

4. Должен быть полный комплект документации по работе, обслуживанию, ремонту станка и требования безопасности на русском языке.

5. Должно быть обеспечено обучение операторов и обслуживающего персонала представителями поставщика станка.

6. Оборудование должно соответствовать требованиям безопасности, установленным в РБ или РФ.